



## Restregadora SC1500® Series (Hombre a Pie)

### ESPECIFICACIONES:

Ancho de Restregado	51 cm (20 in)
Voltaje de la Máquina	24 V
Velocidad del pad RPM	140 A 2,250 (Depende del Modelo)
Máximo de Restregado en Presión Baja	23 kg (51 lb) a 29 kg (64 lb)
Máximo de Restregado en Presión Alta	40 kg (88 lb)
Velocidad Máxima de Transporte	4.8 km/h (3 mph)
Velocidad Máxima de Restregado	4.2 km/h (2.6 mph)
Nivel Máximo de Presión de Sonido	63 dB A / .029344 µPa
Tasa de Flujo de Solución Baja	0.4 L/min (0.11 gal/min) ó 109 minutos -- 0.6 L/min (0.16 gal/min) ó 75 minutos por tanque de Solución Lleno (Depende del Modelo)
Tasa de Flujo de Solución Medio	0.6 L/min (0.16 gal/min) ó 75 minutos por tanque solución -- 1.3 L/min (0.35 gal/min) ó 34 minutos por tanque de solución Lleno (Depende del Modelo)
Tasa de Flujo de Solución Alto	0.9 L/min (0.23 gal/min) ó 52 minutos por tanque de solución -- 1.9 L/min (0.5 gal/min) ó 24 minutos por tanque de solución Lleno (Depende del Modelo)
Ancho mínimo de pasillo para giro	151 cm (59.5?)
Largo de la Máquina	123 cm (48.5?)
Ancho de la Máquina	61 cm (24?)
Altura de la Máquina	134 cm (52.5?)
Peso Bruto	326 kg.
Productividad máxima @ 4.2 km/h	2,044 m <sup>2</sup> /hora

### EQUIPADA CON:

Tanque de Solución	45 L (12 gal)
Tanque de recuperación	47 L (12.5 gal)
Motor de Aspirado	492 W (0.66 hp) de 3 etapas

**Apollo Comercial, S.A. de C.V.**

Calzada Vallejo No. 1806, Col. Santa Rosa, Del. Gustavo A. Madero, México CDMX 07620

Tel: 01 (55) 5392-2201 e-mail: [ventas@apollocomercial.com.mx](mailto:ventas@apollocomercial.com.mx)

[www.apollocomercial.com.mx](http://www.apollocomercial.com.mx)



Motor de Restregado	380 W (0.51 hp) a 559 W (0.75 hp)
Motor de transmisión	280 W (0.37 hp)

**APLICACIONES:**

Escuelas y Universidades	
Centros de Salud	
Tiendas de Autoservicio	
Centros Comerciales	
Centros Deportivos	
Oficinas de Negocios	
Centros de Entretenimiento	

**Apollo Comercial, S.A. de C.V.**

Calzada Vallejo No. 1806, Col. Santa Rosa, Del. Gustavo A. Madero, México CDMX 07620  
Tel: 01 (55) 5392-2201 e-mail: [ventas@apollocomercial.com.mx](mailto:ventas@apollocomercial.com.mx)  
[www.apollocomercial.com.mx](http://www.apollocomercial.com.mx)

## Accesorios

Foto	Producto	Longitud	Diámetro	Capacidad	Serie	Opcional
	Filtro, Tanque de Solución y Tanque de Recuperación	N/A	N/A	N/A	X	
Tapa del tanque de recuperación con amplia apertura hacia arriba y el tanque que se inclina hacia atrás brindan un fácil acceso al tanque de recuperación, a la jaula para atrapar escombros, baterías y cartucho EcoFlex®						
	Squeegee	N/A	N/A	N/A	X	
El squeegee envuelve alrededor del cabezal de restregado para recuperar el 100% del agua. Montaje sencillo sin necesidad de tuercas o ajustes.						
	Panel de Control	N/A	N/A	N/A	X	
Controles simples e intuitivos que minimizan el entrenamiento de uso de los operadores.						
<b>Las imágenes son Ilustrativas</b>						