



Apollo 429

ESPECIFICACIONES:

Motor:	(2) motores 1200 W
Succión:	(2) Motores con 2550 mm/H2O
Tanque:	63 Lt.
Voltaje:	220 Volts
Peso	23 kg
Largo - Ancho - Alto (En caja)	99 cm x 50 cm x 50 cm

EQUIPADA CON:

Motores:	2 Motor con sistema By Pass 220 V
Tanque:	Tanque altamente resistente con acero inox.
Manguera de succión:	2.5 mts. D. 38
Chasis:	Plástico roto moldeado con cuatro ruedas giratorias resistentes al desgaste.
Protección termica:	Interruptor protector contra variaciones de voltaje.
Accesorios:	1 Boquilla de succión rinconera, 1 boquilla tapicera, 1 cepillo de pisos, 1 cepillo redondo tapicero, boquilla-jalador para

APLICACIONES:

Aplicaciones Polvos y Líquidos (seco/humedo).	
Industria Todo tipo de industria.	






Apollo Comercial, S.A. de C.V.

Calzada Vallejo No. 1806, Col. Santa Rosa, Del. Gustavo A. Madero, México CDMX 07620

Tel: 01 (55) 5392-2201 e-mail: ventas@apollocomercial.com.mx

www.apollocomercial.com.mx

Accesorios

Foto	Producto	Longitud	Diámetro	Capacidad	Serie	Opcional
	Accesorios de Aspirado	N/A	38mm	N/A	X	
1 Boquilla de succión rinconera, 1 boquilla tapicera, 1 cepillo de pisos, 1 cepillo redondo, tapicero, boquilla-jalador para succión de líquidos, dos extensiones de 50 cm cada una, un porta boquilla con regulador de aspirado 45°.						
	Motores	N/A	N/A	1200 W	X	
Motores de doble etapa de tipo By Pass.						
	Extensiones	50 cm	38 mm	N/A	X	
Extensiones metálicas de 50 cm forradas en plástico rotomoldeado con boquilla reguladora de flujo en 45 grados.						
	Filtro	N/A	N/A	N/A	X	
Filtro italiano con recubrimiento Sanitizer patentado para eliminar bacterias, virus, hongos y parásitos como es la bacteria E. Coli entre otras.						
	Manguera	2.5 mts.	38 mm	N/A	X	
Manguera Italiana de 2 mts de longitud con conexiones.						
Las imágenes son ilustrativas						