



Apollo 620

ESPECIFICACIONES:

Motor:	2/1200 W
Succión:	2550 mm/H2O
Tanque:	78 Lts.
Largo/Ancho/Alto (En caja)	62 cm x 62 cm x 105 cm
Peso:	30 Kg.
Voltaje	110 V.

EQUIPADA CON:

Motores:	2 Motores con sistema By ? Pass, cada uno de 1200 W.
Tanque:	Tanque altamente resistente con acero inox.
Manguera de succión:	Manguera de succión de 2.5 mts. D. 38
Chasis:	Carrito basculante con cuatro ruedas giratorias antiderrapantes y resistentes al desgaste.
Protección termica:	Interruptor protector contra variaciones de voltaje.
Sistema del motor:	Sistema con válvula automática de exclusión de motor, lo cual permite trabajar cada motor individualmente o los dos a la vez.
Accesorios:	Si
Filtro:	Sanitizer

APLICACIONES:

	Aplicaciones Polvos y líquidos /seco/húmedo). Todo tipo de Industria.
--	--

Apollo Comercial, S.A. de C.V.

Calzada Vallejo No. 1806, Col. Santa Rosa, Del. Gustavo A. Madero, México CDMX 07620
Tel: 01 (55) 5392-2201 e-mail: ventas@apollocomercial.com.mx
www.apollocomercial.com.mx

Accesorios

Foto	Producto	Longitud	Diámetro	Capacidad	Serie	Opcional
	Accesorios de Aspirado	N/A	38 mm	N/A	X	
1 Boquilla de succión rinconera, 1 boquilla tapicera, 1 cepillo de pisos, 1 cepillo redondo, tapicero, boquilla-jalador para succión de líquidos, dos extensiones de 50 cm cada una, un porta boquilla con regulador de aspirado 45°.						
	Filtro:	N/A	N/A	N/A	X	
Filtro italiano con recubrimiento Sanitizer patentado para eliminar bacterias, virus, hongos y parásitos como es la bacteria E. Coli entre otras.						
	Extensiones	50 cm.	38 mm.	N/A	X	
Extensiones metálicas de 50 cm forradas en plástico rotomoldeado con boquilla reguladora de flujo en 45 grados.						
	Motores	N/A	N/A	1200 W	X	
Motores de doble etapa de tipo By Pass.						
	Manguera de succión	2.5 mts.	38 mm.	N/A	X	
Manguera Italiana de 2.5 mts de longitud con conexiones.						
Las imágenes son ilustrativas						