



Compresor De Aire Industrial Apollo Kompresor Con Tanque De

ESPECIFICACIONES:

Potencia	2 HP
Presión máxima	115 psi
Presión de trabajo	110 psi
Desplazamiento	8.2 CFM
Voltaje	220 Volts
Tipo de Corriente	Bifásica (2 fases)
Capacidad del Tanque	108 litros
Largo x Ancho x Alto	90 x 35 x 70 cm
Peso	60 kg

EQUIPADA CON:

APLICACIONES:

Autolavados en conjunto con Tanque Espumador para la generación de espuma tipo "nieve" o "merengue".

Tareas en general en donde se requiera de aire a presión como por ejemplo en el inflado de balones deportivos, llantas, etc.



Accesorios

Foto	Producto	Longitud	Diámetro	Capacidad	Serie	Opcional
Las imágenes son Ilustrativas						

Apollo Comercial, S.A. de C.V.

Calzada Vallejo No. 1806, Col. Santa Rosa, Del. Gustavo A. Madero, México CDMX 07620

Tel: (+52) 55 5392-2213 e-mail: ventas@apollocomercial.com.mx

www.apollocomercial.com.mx