



Modelo 629

ESPECIFICACIONES:

Motor	2/1200 W
Succión	2550 mm/H2O
Tanque	78 Lt.
Largo - Ancho - Alto (En caja)	72 cm x 58 cm x 97 cm
Peso	30kg
Voltaje	220 Volts

EQUIPADA CON:

Motores:	2 Motores con sistema By ? Pass, cada uno de 1200 W.
Tanque:	Tanque altamente resistente con acero inox.
Manguera de succión:	Manguera de succión de 2.5 mts. D. 38
Chasis	Carrito basculante con cuatro ruedas giratorias antiderrapantes y resistentes al desgaste.
Protección termica	Interruptor protector contra variaciones de voltaje.
Sistema del motor:	Sistema con válvula automática de exclusión de motor, lo cual permite trabajar cada motor individualmente o los dos.
Accesorios:	Si
Filtro:	Sanitizer

APLICACIONES:

Aplicaciones	Polvos y líquidos (seco/humedo).
Industria	Todo tipo de industria.

Apollo Comercial, S.A. de C.V.

Calzada Vallejo No. 1806, Col. Santa Rosa, Del. Gustavo A. Madero, México CDMX 07620

Tel: 01 (55) 5392-2201 e-mail: ventas@apollocomercial.com.mx

www.apollocomercial.com.mx

Accesorios

Foto	Producto	Longitud	Diámetro	Capacidad	Serie	Opcional
	Accesorios de Aspirado	N/A	38 mm	N/A	X	
1 Boquilla de succión rinconera, 1 cepillo de pisos, 1 cepillo redondo tapicero, boquilla-jalador para succión de líquidos, dos extensiones de 50 cm cada una, un porta boquilla con regulador de aspirado 45°.						
	Motores	N/A	N/A	1200 W	X	
Motores de doble etapa de tipo By Pass.						
	Extensiones	50 cm	38 mm	N/A	X	
Extensiones metálicas de 50 cm forradas en plástico rotomoldeado con boquilla reguladora de flujo en 45 grados.						
	Filtro:	N/A	N/A	N/A	X	
Filtro italiano con recubrimiento Sanitizer patentado para eliminar bacterias, virus, hongos y parásitos como es la bacteria E. Coli entre otras.						
Las imágenes son Ilustrativas						