



Planet 140 2F con Kit Antiestática Opcional Apollo

ESPECIFICACIONES:

Largo	115 cm
Presión de Succión	2500 mm/H2O
Nivel de Ruido	75 dB A
Capacidad de Succión	520 m³/h
Cajón de Sistema	0.60 m
Cajón	0.50 m
Tanque	0.50 m
Ancho	60 cm
Altura	115 cm
Peso	65 kg

EQUIPADA CON:

Carrito con Manubrio metálico, bisagras para fácil	4 Ruedas en el carrito (2 ruedas giratorias y 2 ruedas fijas)
Manguera	4.5 metros, D. 38
Tanque de Recuperación (Suciedad)	50 L
Motor Trifásico	5500 Watts a 220 Volts y 7.5 HP
Turbina	4 Estaciones
Dos Filtros: Un Filtro de Cartucho y otro Filtro de F	Superficies Filtrante de 3740 cm

APLICACIONES:

Industria de la Construcción	
Industria Metalurgica	

Apollo Comercial, S.A. de C.V.

Calzada Vallejo No. 1806, Col. Santa Rosa, Del. Gustavo A. Madero, México CDMX 07620

Tel: 01 (55) 5392-2201 e-mail: ventas@apollocomercial.com.mx

www.apollocomercial.com.mx



Industria Mecánica

Industria Automotriz

Apollo Comercial, S.A. de C.V.

Calzada Vallejo No. 1806, Col. Santa Rosa, Del. Gustavo A. Madero, México CDMX 07620

Tel: 01 (55) 5392-2201 e-mail: ventas@apollocomercial.com.mx

www.apollocomercial.com.mx

Accesorios

Foto	Producto	Longitud	Diámetro	Capacidad	Serie	Opcional
	Cepillo Redondo	N/A	N/A	N/A	X	
	Boquilla Rinconera	N/A	N/A	N/A	X	
	Manguera	4.5 m	N/A	N/A	X	
	Cepillo con Cerdas Kit Antiestática Opcional	N/A	N/A	N/A		X
	Lanza de Goma Plana Kit Antiestática Opcional	N/A	N/A	N/A		X
	Manguera Flexible Conductora Kit Antiestática Opcional	N/A	N/A	N/A		X
	Vara Doble de Aluminio Kit Antiestática Opcional	N/A	N/A	N/A		X
Las imágenes son Ilustrativas						